



1. Покрытие: пескоструйная обработка.
2. Перед пескоструйной обработкой отв. $\phi 18H7$ заглушить.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, $\pm IT14/2$.
- 4.* Размеры для справок.

Разработал	Отрощенко	15.12.20	Рычаг задних тисков			
Проверил	Хххххххх	хххххх				
1.01.320.017.014			Сталь 08X18H10 ГОСТ 5632-2014 (AISI 304)			
			Масса	Масштаб:	Листов	
			1,2	1:1	1	